



供水全过程在线监测解决方案



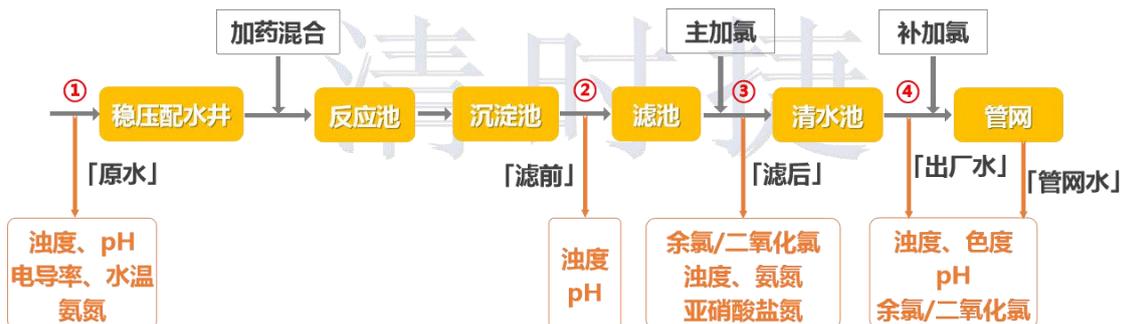
深圳市清时捷科技有限公司

2020年2月28日

一、合理布点在线仪器，精细化净水工艺过程控制

供水全过程在线监测是指在水厂内部，通过合理布点在线仪器设备对净水工艺效果进行实时动态监测，实现净水工艺的精细化控制。

水厂内部，通过合理布点在线仪器设备对净水工艺效果进行实时动态监测，实现净水工艺的精细化控制，保证出厂水合格。



二、产品配置

供水全过程在线监测解决方案			
监测点	检测项目	检测方法	仪器设备
原水	浊度	90° 散射法	 <p>K600 水质在线分析系统 模块化设计：采用控制器和检测单元分离的模块化设计，多参数组合，一个控制器可以灵活匹配一个或多个检测单元。 真免维护：系统自动化程度高，自动进样、自动检测、自动清洗、自动校准，预定周期内真正免人工干预无故障运行。</p>
	pH	标准缓冲溶液法/电极法	
	水温	温度传感器	
	氨氮	水杨酸光度法	
	电导率	电导率传感器	
滤前水	浊度	90° 散射法	
	pH	标准缓冲溶液法/电极法	
滤后水	浊度	90° 散射法	
	氨氮	水杨酸光度法	
	亚硝酸盐氮	重氮偶合光度法	
	余氯	DPD 光度法	
	总氯	DPD 光度法	
出厂水、 管网水	浊度	90° 散射法	
	pH	标准缓冲溶液法/电极法	
	色度	铂-钴光电比色法	
	余氯	DPD 光度法	
	总氯	DPD 光度法	



深圳市清时捷科技有限公司

Shenzhen Sinsche Technology Co.,Ltd.

地址：深圳市龙华区龙华街道硅谷大院 T3 栋 4 楼

全国咨询热线：400-660-7869 传真：0755-82127860 邮编：518109

全国售后热线：400-660-7869(转 2)

Email: sinsche@sinsche.com

<http://www.sinsche.com>